

EQS-TC-04

หมวดการฝึกอบรมภาค
ปฏิบัติและการสอนงาน

การตรวจวัดและ วิเคราะห์การใช้พลังงาน ระบบอากาศอัดเพื่อการ อนุรักษ์พลังงาน (ภาคปฏิบัติ)

(Energy Audit for Compressed Air System-
Workshop)

ปัญหาหลักของโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการอากาศอัดในกระบวนการผลิตส่วนใหญ่ คือ การขาดความรู้ความเข้าใจในการประเมินและวัดค่าความสูญเสียด้านพลังงาน เช่น การรั่วไหลของอากาศอัด ประสิทธิภาพของการอัดอากาศ ดังนั้นการเพิ่มเติมความรู้ เกี่ยวกับการตรวจประเมินประสิทธิภาพเครื่องอัดอากาศรวมถึงการตรวจวัดอัตราการ รั่วไหลของอากาศอัดจะส่งผลดีต่อการดำเนินการมาตรการอนุรักษ์พลังงานให้มี ประสิทธิภาพต่อไป

วัตถุประสงค์การฝึกอบรม

1. เพื่อเพิ่มทักษะและความรู้ด้านเทคนิคระบบอากาศอัด และแนวทางการ ตรวจ ประเมินประสิทธิภาพด้านพลังงาน
2. เพื่อให้พนักงานที่เกี่ยวข้องสามารถดำเนินการมาตรการประหยัดพลังงานได้อย่างมั่นใจและ ประสพผลสำเร็จ

กิจกรรมและหัวข้อของการฝึกอบรม

- ประเมินความรู้ก่อนการฝึกอบรม (Pre-Test)
- ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องอัดอากาศและระบบอากาศอัด
- วิธีการในการตรวจประเมินประสิทธิภาพเครื่องอัดอากาศ และอัตราการรั่วไหลของอากาศอัด
- การคำนวณประสิทธิภาพพลังงานและคำนวณการสูญเสียพลังงาน การกำหนดมาตรการอนุรักษ์ พลังงานและการคำนวณผลประโยชน์
- กิจกรรมกลุ่ม-การฝึกปฏิบัติ(Workshop) การตรวจวัดประสิทธิภาพการตรวจประเมินประสิทธิภาพ เครื่องอัดอากาศ อัตราการรั่วไหลของอากาศอัด และการดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพพลังงาน โดยการใช้เครื่องมือวัดด้านพลังงานสำหรับเครื่องอัดอากาศที่มีการใช้งานภายในสถานประกอบการ
- การนำเสนอผลการตรวจประเมินประสิทธิภาพพลังงานและมาตรการอนุรักษ์พลังงานที่มีศักยภาพ
- ประเมินผลหลังการฝึกอบรม (Post-Test)

ระยะเวลาการฝึกอบรม

1 วัน (6 ชั่วโมง)

กรอบการฝึกอบรม

บรรยายทฤษฎีและฝึกปฏิบัติ

เหมาะสำหรับ

**วิศวกร หัวหน้างาน
ช่างเทคนิค**

จำนวนผู้เข้าอบรม

ไม่เกิน 40 คน



CONTACT

คุณศรัณญา เครือภก

training@eqs.co.th

www.eqs.co.th

EQSConsult

**02-192-1847-8
08-9690-6668
09-0669-3639**

