

EQS-TC-04

หมวดการฝึกอบรมภาค
ปฏิบัติและการสอนงาน

การตรวจวัดและ วิเคราะห์การใช้พลังงาน ระบบอากาศอัดเพื่อการ อนุรักษ์พลังงาน (ภาคปฏิบัติ)

(Energy Audit for Compressed Air System-
Workshop)

ปัญหาหลักของโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการอากาศอัดในระบบการผลิตส่วนใหญ่
คือ การขาดความรู้ความเข้าใจในการประเมินและวัดค่าความสูญเสียด้านพลังงาน เช่น
การรั่วไหลของอากาศอัด ประสิทธิภาพของการอัดอากาศ ดังนั้นการเพิ่มเติมความรู้
เกี่ยวกับการตรวจประเมินประสิทธิภาพเครื่องอัดอากาศรวมถึงการตรวจวัดอัตราการ
รั่วไหลของอากาศอัดจะส่งผลดีต่อการดำเนินการมาตรการอนุรักษ์พลังงานให้มี
ประสิทธิผลต่อไป

วัตถุประสงค์การฝึกอบรม

1. เพื่อเพิ่มทักษะและความรู้ด้านเทคนิคระบบอากาศอัด และแนวทางการ ตรวจ
ประเมินประสิทธิภาพด้านพลังงาน
2. เพื่อให้พนักงานที่เกี่ยวข้องสามารถดำเนินการมาตรการประหยัดพลังงานได้อย่างมั่นใจและ
ประสบผลสำเร็จ

กิจกรรมและหัวข้อของการฝึกอบรม

- ประเมินความรู้ก่อนการฝึกอบรม (Pre-Test)
- ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องอัดอากาศและระบบอากาศอัด
- วิธีการในการตรวจประเมินประสิทธิภาพเครื่องอัดอากาศ และอัตราการรั่วไหลของอากาศอัด
- การคำนวณประสิทธิภาพพลังงานและคำนวณการสูญเสียพลังงาน การกำหนดมาตรการอนุรักษ์
พลังงานและการคำนวณผลประหยัด
- กิจกรรมกลุ่ม-การฝึกปฏิบัติ(Workshop) การตรวจวัดประสิทธิภาพการตรวจประเมินประสิทธิภาพ
เครื่องอัดอากาศ อัตราการรั่วไหลของอากาศอัด และการดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพพลังงาน
โดยการใช้เครื่องมือวัดด้านพลังงานสำหรับเครื่องอัดอากาศที่มีการใช้งานภายในสถานประกอบการ
- การนำเสนอผลการตรวจประเมินประสิทธิภาพพลังงานและมาตรการอนุรักษ์พลังงานที่มีศักยภาพ
- ประเมินผลหลังการฝึกอบรม (Post-Test)

ระยะเวลาการฝึกอบรม

1 วัน (6 ชั่วโมง)

กรอบการฝึกอบรม

บรรยายทฤษฎีและฝึกปฏิบัติ

เหมาะสำหรับ

**วิศวกร หัวหน้างาน
ช่างเทคนิค**

จำนวนผู้เข้าอบรม

ไม่เกิน 40 คน



CONTACT

คุณศรัณญา เครือภก

- ✉ training@eqs.co.th
- 🌐 www.eqs.co.th
- 📘 EQSConsult
- ☎ 02-192-1847-8
08-9690-6668
09-0669-3639

