



ติดต่อ/ประสานงาน

คุณสร้อยญา บุปผาพิบูลย์

☎ 090-669-3639

☎ 02-192-1847-8

✉ Training@eqs.co.th

LINE@ : eqs_training

EQS Training...
@eqs_training



🏠 www.eqs.co.th

📘 FB : EQSConsult

การใช้สถิติในการควบคุมกระบวนการ

(Using statistical process control)

- ✓ ระยะเวลาการฝึกอบรม 6 ชั่วโมง
- ✓ กรอบการฝึกอบรม บรรยายทฤษฎี และกรณีศึกษา
- ✓ เหมาะสำหรับ ผู้บริหาร วิศวกร หัวหน้างาน ช่างเทคนิค
- ✓ จำนวนผู้เข้าอบรม ไม่เกิน 40 คน

ปัญหาและความสำคัญของปัญหา

กระบวนการผลิตสินค้าแบบจำนวนมาก เป็นกระบวนการผลิตแบบซ้ำๆกัน ได้ผลิตภัณฑ์ที่เหมือนกันจำนวนมากในเวลาอันสั้น โดยใช้ปัจจัยการผลิต ได้แก่ เครื่องจักร คนควบคุมเครื่องจักร วิธีการทำงาน และวัตถุดิบที่เหมือนกัน ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ควรมีคุณลักษณะที่เหมือนกัน แต่เมื่อดำเนินการผลิตต่อเนื่องไปเรื่อยๆ ผลิตภัณฑ์ที่ได้ อาจมีคุณลักษณะที่แตกต่างกันออกไปบ้างตามความแปรปรวนของปัจจัยการผลิต ถ้าค่าความแปรปรวนของคุณลักษณะที่เฝ้าระวัง อยู่ในช่วงที่ยอมรับได้ก็ไม่มีปัญหา แต่ถ้าเกินค่าที่ยอมรับได้ ก็เกิดปัญหาขึ้น แสดงว่าเกิดความไม่ปกติขึ้นในกระบวนการผลิต นอกจากนี้จะทราบได้อย่างไรว่ากระบวนการผลิตมีความผิดปกติเกิดขึ้น เกิดเมื่อไร แผนภูมิควบคุมกระบวนการผลิตเป็นเครื่องมือทางสถิติชนิดหนึ่งที่สามารถนำมาทำหน้าที่ กำหนดเป้าหมายการดำเนินงาน ติดตามผลการดำเนินงานว่าเป็นไปตามเป้าหมายหรือไม่ และใช้ในการปรับปรุงเป้าหมายของการดำเนินงาน ดังนั้นเมื่อนำแผนภูมิควบคุมกระบวนการผลิตมาใช้ จึงสามารถบอกได้ว่ามีความผิดปกติเกิดขึ้นหรือไม่ ถ้ามี เกิดเมื่อไร แล้วเมื่อปรับปรุงต้นเหตุของปัญหา ผลการปรับปรุงดีขึ้นหรือไม่ การนำแผนภูมิควบคุมกระบวนการผลิตมาใช้จึงสามารถดูความปกติ และลดความเสียหายในกระบวนการผลิตแบบซ้ำๆ ได้

วัตถุประสงค์การฝึกอบรม

- 1) เพื่อให้เข้าใจการกระจายของข้อมูล และความน่าจะเป็นแบบนอร์มอล
- 2) เพื่อให้สามารถสร้างแผนภูมิควบคุมกระบวนการผลิต
- 3) เพื่อให้สามารถอ่านความหมายของแผนภูมิควบคุมกระบวนการผลิต
- 4) เพื่อให้สามารถพัฒนากระบวนการผลิต
- 5) เพื่อให้สามารถคาดเดาความสามารถของกระบวนการผลิต



ติดต่อ/ประสานงาน

คุณสร้อยญา บุปผาพิบูลย์

☎ 090-669-3639

☎ 02-192-1847-8

✉ Training@eqs.co.th

LINE@ : eqs_training



🏠 www.eqs.co.th

📘 FB : EQSConsult

แนวทางการฝึกอบรม

หลักสูตร : การใช้สถิติในการควบคุมกระบวนการ

- ❖ บรรยาย การกระจายของข้อมูล และความน่าจะเป็นแบบนอร์มอล
- ❖ บรรยาย การสร้างแผนภูมิควบคุมการผลิตที่ข้อมูลได้จากการวัด (T-R chart)
- ❖ บรรยาย การอ่านความหมายของแผนภูมิควบคุม
- ❖ บรรยาย การพัฒนากระบวนการผลิต
- ❖ บรรยาย การคาดเดาความสามารถของกระบวนการผลิต (Cp, Cpk)
- ❖ บรรยาย การสร้างแผนภูมิควบคุมกระบวนการผลิตที่ข้อมูลได้จากการนับ (P, Pn Chart)
- ❖ บรรยาย การอ่านความหมาย และการวิเคราะห์แผนภูมิ