



ติดต่อ/ประสานงาน

คุณสร้อยญา บุปผาพิบูลย์

☎ 090-669-3639

☎ 02-192-1847-8

✉ Training@eqs.co.th

LINE@ : eqs_training

EQS Training...
@eqs_training



🏠 www.eqs.co.th

📘 FB : EQSConsult

การวิเคราะห์ดัชนีวัดคุณภาพเชิงสถิติ

(Statistical quality indicators analysis)

- ✓ ระยะเวลาการฝึกอบรม 6 ชั่วโมง
- ✓ กรอบการฝึกอบรม บรรยายทฤษฎี และกรณีศึกษา
- ✓ เหมาะสำหรับ ผู้บริหาร วิศวกร หัวหน้างาน ช่างเทคนิค
- ✓ จำนวนผู้เข้าอบรม ไม่เกิน 40 คน

ปัญหาและความสำคัญของปัญหา

กระบวนการผลิตสินค้าแบบจำนวนมาก เป็นกระบวนการผลิตแบบซ้ำๆกัน ได้ผลิตภัณฑ์ที่เหมือนกันจำนวนมากในเวลาอันสั้น โดยใช้ปัจจัยการผลิต ได้แก่ เครื่องจักร คนควบคุมเครื่องจักร วิธีการทำงาน และวัตถุดิบที่เหมือนกัน ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ควรมีคุณลักษณะที่เหมือนกัน แต่เมื่อดำเนินการผลิตต่อเนื่องไปเรื่อยๆ ผลิตภัณฑ์ที่ได้อาจมีคุณลักษณะที่แตกต่างกันออกไปบ้างตามความแปรปรวนของปัจจัยการผลิต หรือเงื่อนไขของการผลิต ซึ่งอาจก่อให้เกิดสิ่งที่ไม่พึงประสงค์ขึ้นได้ จึงจำเป็นต้องหาสาเหตุของความแปรปรวนนั้น เพื่อกำจัด หรือควบคุมสาเหตุของความแปรปรวน ทำให้ความพึงใจในการควบคุมการผลิตเพิ่มขึ้น

วัตถุประสงค์การฝึกอบรม

- 1) เพื่อให้เข้าใจการกระจายของข้อมูล และความน่าจะเป็นแบบนอร์มอล
- 2) เพื่อให้เข้าใจความสัมพันธ์ของตัวแปร
- 3) เพื่อให้สามารถพยากรณ์ค่าของตัวแปรตาม

แนวทางการฝึกอบรม

หลักสูตร : การวิเคราะห์ดัชนีวัดคุณภาพเชิงสถิติ

- ❖ บรรยาย การกระจายของข้อมูล และความน่าจะเป็นแบบนอร์มอล
- ❖ บรรยาย การวิเคราะห์ความถดถอยเชิงเส้นอย่างง่าย
- ❖ บรรยาย การวิเคราะห์ความถดถอยเชิงพหุ